

某船只海水泵内涂层修复案例

海水泵因受海水严重腐蚀，船东选择采用PVEF内涂层进行修复防腐，可延长使用寿命，防止后期因强腐蚀性液体的腐蚀而产生泄漏及内部零件的腐蚀影响性能，降低对海水提升泵内部重要部件损坏。

客户

某船公司

施工年份

2025.7

工作范围

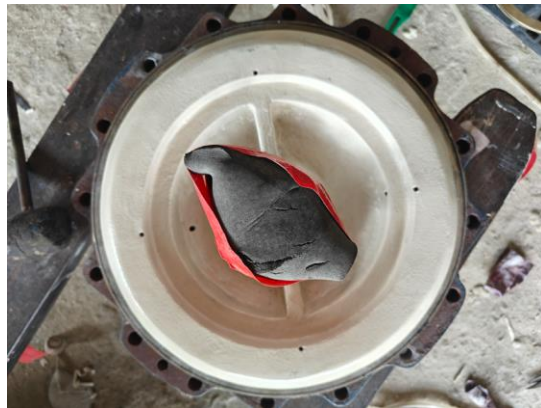
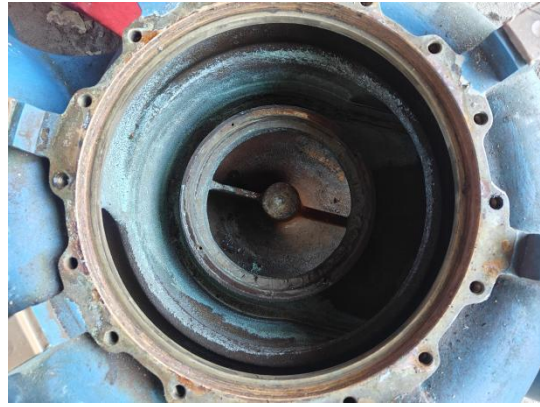
在应用PVE之前，先将海水提升泵内部至Sa2.5表面清洁度，扫去除残渣，然后在此基础上将PVEF分三次刷涂至泵内部，使涂层全面覆盖，待涂层表面固化后使用测厚仪进行厚度检测以及电火花测试。

主要产品

Polyglass VEF

产品简介

PVEF涂层是以乙烯酯丙烯酸聚合物为基础的玻璃鳞片涂料，具有耐高温以及防腐性质，涂层厚度为1200微米，在浸泡状态下耐热温度可达110摄氏度。



GD CORROCOAT

涂层应用方式	手涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米