

LD5-2 CEPC-V-3401的罐体的CXT内涂层应

罐体采用**CXT**内涂层应用，可延长使用寿命，防止后期泄漏，节省大量后期修复资金

客户

某海洋石油公司

施工年份

2023

工作范围

罐体内部的防腐防护在高温环境下的油液状态。所采用的涂层体系要求具有优异的耐温耐腐蚀性在恶劣的环境中。

主要产品

Corrocoat XT

喷涂系统

在应用CXT之前，先将管线喷砂至Sa2.5表面清洁度，用刷子和真空吸尘器去除残渣，然后在此基础上将CXT多次喷涂至管线中，使涂层全面覆盖，待涂层表面固化后使用测厚仪进行厚度检测以及电火花测试。



CORROCOAT

涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米

在使用内涂层后，大大解决了罐体后期泄漏的问题。