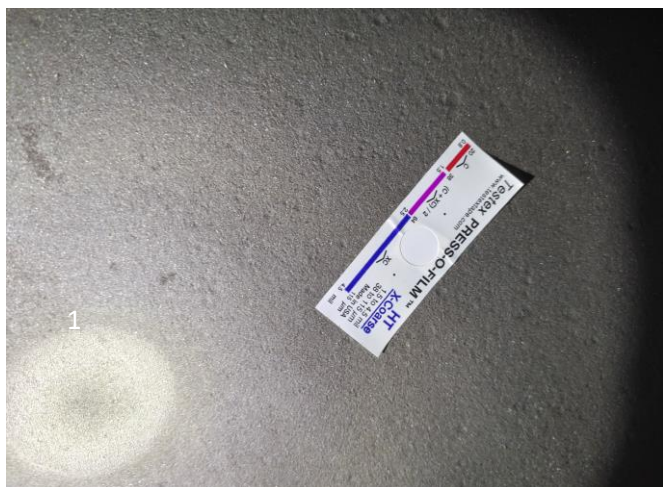


某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

A罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。

产品材料

Polyglass VEF

涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。

材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

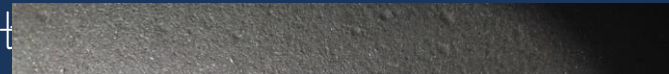
Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，PolyglassVEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

B罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。

产品材料

Polyglass VEF

涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。

材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，Polyglass VEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



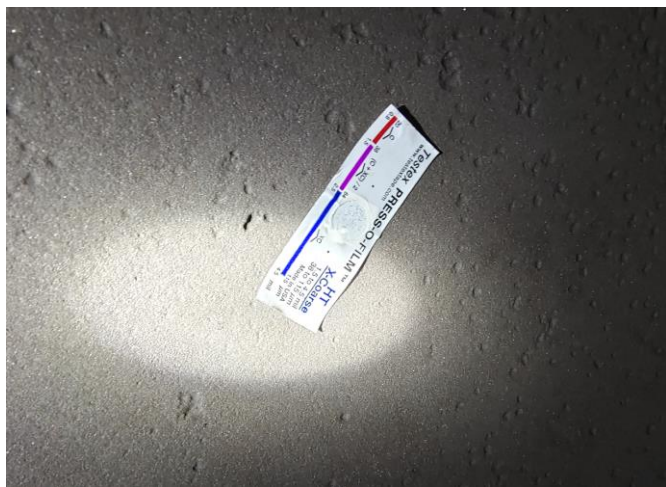
涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

C罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。



产品材料

Polyglass VEF

涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。



材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，PolyglassVEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

D罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。



产品材料

Polyglass VEF

涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。



材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，PolyglassVEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

E罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。



产品材料

Polyglass VEF

涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。



材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，PolyglassVEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



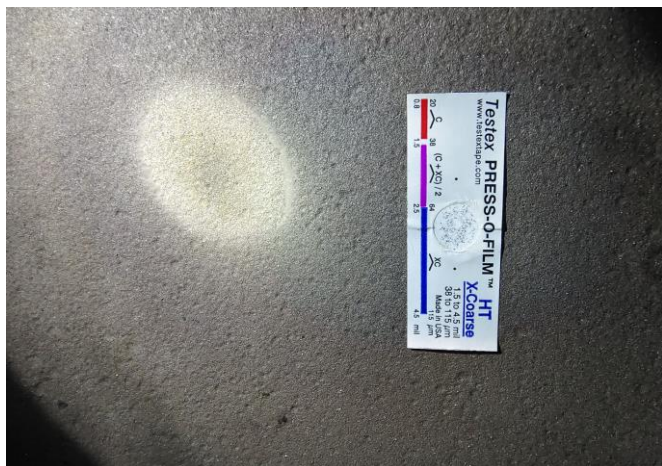
涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

F罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。

产品材料

Polyglass VEF

涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。

材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，PolyglassVEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



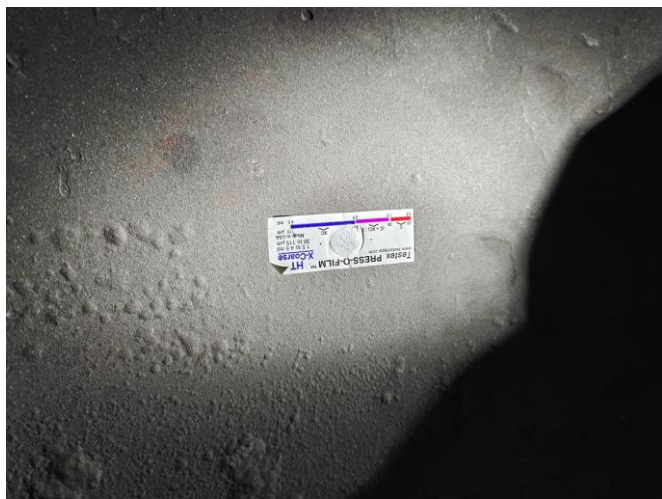
涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

G罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。

产品材料

Polyglass VEF



涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。



材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，PolyglassVEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



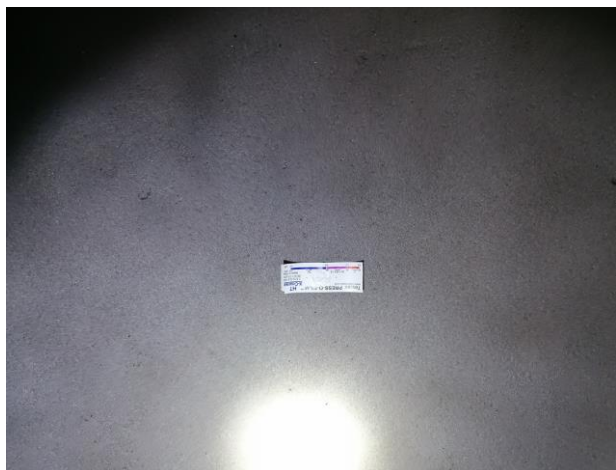
涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT



项目时间

2022年

罐体

H罐

工作内容

使用Polyglass VEF乙烯基玻璃鳞片涂层对内部进行涂层保护。

产品材料

Polyglass VEF



涂层系统介绍

Polyglass VEF涂层属于乙烯基玻璃鳞片高性能防腐涂层，涂层厚度为1500微米，浸泡状态下耐温达110摄氏度。



材料认证证书

Polyglass VEF通过Norsok M501认证



长期、具有成本效益的防腐蚀保护

某海上平台8个罐体内涂层案例

CORROCOAT

Polyglass VEF材料介绍

Polyglass VEF材料适用于要求具有优异的耐化学腐蚀性的浸泡环境。适用于全pH范围内的许多化学环境，它具有优良的抗软化水和抗多种溶剂的性能。它也用于腐蚀性严重的大气环境和飞溅区（港口及海上平台区域）。

根据现场条件，PolyglassVEF通常直接涂于表面，湿膜厚度500到1200微米之间，并且可以单层喷涂。



涂层应用方式	无气喷涂
表面处理方法	喷砂
表面轮廓	至少为50微米



长期、具有成本效益的防腐蚀保护